



POLITICA DE CALIDAD, MEDIOAMBIENTE Y SEGURIDAD ALIMENTARIA

Como consecuencia del compromiso de **ESCAMILLA SAT 2080** con la calidad, con el medioambiente y con la seguridad alimentaria, desde la Dirección de esta empresa, y a través de la presente Política, queremos transmitir tanto a nuestros miembros como a toda persona relacionada con nosotros o con nuestros productos de forma directa o indirecta, nuestros principios de compromiso en cuanto a la calidad, seguridad alimentaria y compromiso social y con el medio ambiente.

La Gerencia de **ESCAMILLA SAT 2080** enfoca su Sistema de Seguridad Alimentaria basado en la norma internacional IFS.

Todo ello queda plasmado con la mejora continua de su eficacia en el propósito de cumplir con los requisitos legales y reglamentarios y con los acordados mutuamente con sus clientes.


Todo esto significa:

- Nuestro objetivo final es mantener el más alto nivel de calidad y seguridad alimentaria en todos nuestros productos siempre protegiendo el medioambiente y minimizando la contaminación.
- Para mantener el máximo nivel de eficacia se han sistematizado las actividades de **ESCAMILLA SAT 2080** en procedimientos e instrucciones técnicas, y se ha implantado un sistema de análisis de peligros y puntos de control críticos (APPCC) que cumple con los requisitos legales vigentes.
- Existen canales de comunicación, tanto interna como externa, que permiten dar respuesta a las demandas de información relativas al sistema de gestión de seguridad alimentaria.
- Garantizar el cumplimiento de los requisitos legales y reglamentarios (éticos, medioambientales y laborales incluidos) y aquellos acordados con los clientes sobre la inocuidad de los productos y sobre los servicios acordados.
- Nuestra organización declara mediante esta Política su intención de cumplir con la obligación de fabricar productos inocuos, legales y auténticos,
- La mejora en las garantías de seguridad alimentaria y mejora de nuestros procesos pasa por una mejora de los recursos, tanto humanos como materiales.
- La Dirección de la empresa así como sus Responsables velarán por el cuidado medioambiental de sus acciones como consecuencia del desarrollo de sus procesos productivos y favorecerá la mejora del comportamiento ambiental de nuestros clientes y de las partes interesadas.
- Nuestra organización tiene desarrollado e implantado una Cultura de Calidad y Seguridad Alimentaria entre todo el personal de nuestra organización que los hace partícipes del desarrollo y engrandecimiento de nuestra empresa.

La dirección ha documentado e implantado los objetivos de Calidad, Medioambiente y Seguridad Alimentaria los cuales son coherentes con los objetivos generales de la organización y con esta política.

La Dirección se compromete a revisar esta política periódicamente y a realizar los ajustes necesarios de los sistemas de gestión para asegurar que se mantiene su adecuación a los requisitos legales, que se continúan elaborando productos seguros y de alta calidad y que se mejora continuamente la eficacia de dichos sistemas de calidad, de gestión ambiental y de seguridad alimentaria.

Esta Política es el medio para conducir a la organización hacia la mejora de su Sistema de Gestión, con lo que permanece expuesta en lugar visible para todo el personal y es comunicada a todos los niveles de la organización cada vez que sufra una revisión para que sea implementada y mantenida.

El Gerente 
ESCAMILLA
-ACEITUNA SEVILLANA-
F41109224
C/ Domingo Martínez, 32
41806 UMBRETE (Sevilla)
Tfno: 955715600 Fax 955715630
Email: aceitunas@escamilla.es

Umbrete, 8 de junio de 2023
Rev. 05



QUALITY, ENVIRONMENT AND FOOD SAFETY POLICY

As a consequence of ESCAMILLA SAT 2080's commitment to quality, the environment and food safety, from the Management of this company, and through this Policy, we want to transmit both to our members and to any person related to us or to our products directly or indirectly, our principles of commitment in terms of quality, food safety and social commitment and with the environment.

The Management of ESCAMILLA SAT 2080 focuses its Food Safety System based on the IFS international standard.

All of this is reflected in the continuous improvement of its effectiveness in order to comply with legal and regulatory requirements and those mutually agreed with its clients.

All this means:

- Our ultimate goal is to maintain the highest level of quality and food safety in all our products, always protecting the environment and minimizing contamination.
- To maintain the highest level of efficiency, the activities of ESCAMILLA SAT 2080 have been systematized in procedures and technical instructions, and a system of hazard analysis and critical control points (HACCP) has been implemented that complies with current legal requirements.
- There are communication channels, both internal and external, that allow responding to requests for information related to the food safety management system.
- Guarantee compliance with legal and regulatory requirements (ethical, environmental and labor included) and those agreed with customers on the safety of products and on agreed services.
- Our organization declares through this Policy its intention to comply with the obligation to manufacture safe, legal and authentic products,
- The improvement in food safety guarantees and improvement of our processes requires an improvement in resources, both human and material.
- The company's Management as well as its Managers will ensure the environmental care of their actions as a consequence of the development of their production processes and will favor the improvement of the environmental behavior of our clients and interested parties.
- Our organization has developed and implemented a Culture of Quality and Food Safety among all the personnel of our organization that makes them participants in the development and aggrandizement of our company.

Management has documented and implemented the Quality, Environment and Food Safety objectives, which are consistent with the general objectives of the organization and with this policy.

The Management undertakes to review this policy periodically and to make the necessary adjustments to the management systems to ensure that they remain in compliance with legal requirements, that safe and high-quality products continue to be produced, and that the effectiveness of such systems is continuously improved. quality systems, environmental management and food safety.

This Policy is the means to lead the organization towards the improvement of its Management System, with which it remains exposed in a visible place for all personnel and is communicated to all levels of the organization each time it undergoes a revision so that it is implemented and maintained.

Manager

El Gerente

ESCAMILLA
-ACEITUNAS DE SEVILLA-
CIF. F41109224
C/ Domingo Martínez, 32
41006 UMBRETE (Sevilla)
Tfno: 955 71 5600 Fax: 955 71 5630
Email: aceites@escamilla.es

Umbrette, June 8, 2023
Rev.05